

с ручным приводом

НАСОСЫ



НРГ 7035, НРГ 7010, НРГ 7004

Модели НРГ--Р оснащены встроенными гидрораспределителями, позволяющими работать с инструментом двухстороннего действия;

Все насосы оснащены встроенным предохранительным клапаном сброса давления, который настроен на номинальное давление 70 или 80 МПа.

МОДЕЛЬ	НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ БАКА, СМ ³	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, СМ ³		МАКС. УСИЛИЕ НА РУЧКЕ, КГ	РАЗМЕРЫ, ММ (ВХЛХН)	МАССА БЕЗ МАСЛА, КГ
		1-Я СТУПЕНЬ	2-Я СТУПЕНЬ			
НРГ7004	400	5,7	0,95	30	100X145X412	3,8
НРГ8004	400	0,95	-	30	100X145X412	3,8
НРГ7010	1000	18,21	2,83	50	120X65X580	5,6
НРГ7020	2000	21,4	3,2	55	130X170X585	6,8
НРГ7035	3500	21,4	3,2	55	130X170X578	7,7
НРГ8080	8000	86	9	55	260X380X880	27,5
НРГ8080Р	8000	86	9	55	260X380X880	28,4
НРГ8160	16000	86	9	55	520X720X1100	20
НРГ8160Р	16000	86	9	55	520X720X1100	20

насосные станции с электроприводом



НЭР-1,7И20Т1

Встроенный температурный датчик автоматически отключает электродвигатель с случае превышения температуры рабочей жидкости отметки в 70 °С;

Оснащены датчиком загрязненности сливных фильтров и маслоуказателями для контроля уровня масла в баке.

Модели НЭР оснащены 3-позиционным распределителем с ручным управлением.

Модели с подачей 1,7 л/м выпускаются как для питающего напряжения 220 так и 380 в.

Модели НЭА оснащены 2-х позиционным электромагнитным распределителем, управляемым как с пульта ДУ, так и при помощи реле времени;

Рекомендуются к применения в системах гайковерта и гидросистемах циклического действия.

Модели НЭЭ оснащены 2-х позиционным электромагнитным распределителем, управляемым в ручном режиме с пульта ДУ.



НЭР-9,0И100Т1

Помимо базовых моделей, по желанию заказчика возможно изготовление станций с отличными от приведенных характеристиками.

Также, возможно изготовление указанных моделей во взрывозащищенном исполнении для работы во взрывоопасных средах.

КОД	ОБЪЕМ БАКА, Л	ПОДАЧА, Л/МИН	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА	ГАБАРИТЫ, ММ	НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ, В	МАССА, КГ
НЭР-1,7И20Ф1	20	1,7	70	390X390X590	220	64
НЭР-1,7И20Т1	20	1,7	70	390X390X590	380	64
НЭР-1,7И40Ф1	40	1,7	70	390X500X590	220	86
НЭР-1,7И40Т1	40	1,7	70	390X500X590	380	86
НЭР-1,7И63Ф1	63	1,7	70	500X500X625	220	100
НЭР-1,7И63Т1	63	1,7	70	500X500X625	380	100
НЭР-5,0И63Т1	63	5,0	70	500X500X625	380	112
НЭР-9,0И100Т1	100	9,0	70	500X500X1050	380	170
НЭР-27,0И300Т3	300	27,0	70	500X500X1700	380	460

КОД	ОБЪЕМ БАКА, Л	ПОДАЧА Л/МИН	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА	ГАБАРИТЫ, ММ	НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ В	МАССА, КГ
НЭА-1,7Г20Т1	20	1,7	70	390X500X590	380	64
НЭА-1,7Г40Т1	40	1,7	70	390X500X590	380	86
НЭА-1,7Г20Ф1	20	1,7	70	390X500X590	220	64
НЭА-1,7Г40Ф1	40	1,7	70	390X500X590	220	86

КОД	ОБЪЕМ БАКА, Л	ПОДАЧА, Л/МИН	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА	ГАБАРИТЫ, ММ	НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ, В	МАССА, КГ
НЭЭ-1,7Г20Ф1	20	1,7	70	390X390X590	220	65
НЭЭ-1,7Г20Т1	20	1,7	70	390X390X590	380	65
НЭЭ-1,7Г40Ф1	40	1,7	70	390X500X590	220	87
НЭЭ-1,7Г40Т1	40	1,7	70	390X500X590	380	87
НЭЭ-1,7Г63Ф1	63	1,7	70	500X500X625	220	101
НЭЭ-1,7Г63Т1	63	1,7	70	500X500X625	380	101

НАСОСЫ

Разработаны для работы от стандартных промышленных пневмосетей с давлением 0,63 МПа;

Оборудованы регулятором давления и системой очистки воздуха;

Полностью взрывобезопасное решение;

Оснащены манометром виброустойчивого исполнения;

Шарнирное крепление манометра позволяет вращать его на 360° в горизонтальной и 100° в вертикальной плоскостях, обеспечивая контроль за давлением с различных точек.



НПР-1,7И20-1

МОДЕЛЬ	ОБЪЁМ МАСЛОБАКА, Л	ПОДАЧА МАСЛА (МАКС.), Л/МИН	РАСХОД ВОЗДУХА	ГАБАРИТЫ, ММ (ВХЛХН)	МАССА, КГ
НПР-1,7И20-1	20	1,7	3-4	390Х390Х610	72
НПР-1,7И40-1	40	1,7	3-4	390Х500Х590	93
НПР-1,7И63-1	63	1,7	3-4	500Х500Х625	115

Идеальный выбор для работы в условиях отсутствия источников питания;

Оснащены 3х-позиционным распределителем с ручным управлением, позволяющим работать как с инструментом одностороннего, так и двухстороннего действия, обеспечивая подъем, удержание и возврат;

Оснащены манометром виброустой-

чивого исполнения. Шарнирное крепление манометра позволяет вращать его на 360° в горизонтальной и 100° в вертикальной плоскостях, обеспечивая контроль за давлением с различных точек;

Встроенный температурный датчик автоматически отключает электродвигатель в случае превышения температуры рабочей жидкости отметки в 70°С;



НБР-1,7И10-1

МОДЕЛЬ	ОБЪЁМ МАСЛОБАКА, Л	ПОДАЧА МАСЛА, Л/МИН	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ, КВТ	ТОПЛИВО	ГАБАРИТЫ, ММ (ВХЛХН)	МАССА, КГ
НБР-1,7И10-1	10	1,7	2,5	АИ-92, АИ-95	420Х300Х555	44
НБР-1,7И20-1	20	1,7	2,5	АИ-92, АИ-95	390Х390Х590	60
НБР-1,7И40-1	40	1,7	2,5	АИ-92, АИ-95	390Х500Х590	83
НБР-1,7И63-1	63	1,7	2,5	АИ-92, АИ-95	500Х500Х625	106

Гидравлические насосные станции производства ЗАО "СТС-Холдинг" проектируются и изготавливаются как в серийном исполнении в качестве приводов для низкотоннажных домкратов, гидравлических гайковёртов и других исполнительных механизмов, так и под конкретные потребности заказчика для выполнения работ по надвигке и подъёму мостовых конструкций.

В 2002 г. нами были разработаны испытаны и поставлены заказчику трёхскоростные насосные станции производительностью до 27 л/минуту при максимальном рабочем давлении 70 МПа (700 кгс/см²), что позволяет надвигать мостовую конструкцию двумя цилиндрами грузоподъёмностью по 500 т. каждый с заданной ГИП скоростью (180 мм/мин).



НЭР-27,0И300ТЗ В